

Carrelli industriali e carrelli a braccio telescopico

Corso abilitazione carrelli industriali semoventi con conducente a bordo

Corso per "Addetto alla conduzione di carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo (carrelli industriali semoventi, carrelli semoventi a braccio telescopico, carrelli/sollevatori/elevatori semoventi telescopici rotativi)"

Argomenti

carrello

sollevamento

muletto

macchine

Obiettivi

Il corso assolve agli obblighi indicati nell'articolo 73, comma 4, del D.Lgs. 81/08 e nell'ultimo accordo Stato Regioni in materia di formazione per l'utilizzo di attrezzature di lavoro per le quali è richiesta una specifica abilitazione degli operatori, in particolare per la conduzione di carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo.

Nello specifico il corso prepara per l'utilizzo di carrelli elevatori semoventi con conducente a bordo (carrelli industriali

semoventi, carrelli semoventi a braccio telescopico, carrelli/sollevari/elevatori semoventi telescopici rotativi).

Durata

16 ore

Validità

5 anni

Destinatari

Contenuti

Modulo 1 – giuridico normativo

- Presentazione del corso.
- Cenni di normativa generale in materia di igiene e sicurezza del lavoro con particolare riferimento all'uso di attrezzature di lavoro semoventi con operatore a bordo (D.lgs. n. 81/2008).
- Responsabilità dell'operatore.

Modulo 2 – tecnico

- Tipologie e caratteristiche dei vari tipi di veicoli per il trasporto interne: dai transpallet manuali ai carrelli elevatori frontali a contrappeso.
- Principali rischi connessi all'impiego di carrelli semoventi: caduta del carico, rovesciamento, ribaltamento, urti delle persone con il carico o con elementi mobili del carrello, rischi legati all'ambiente (ostacoli, linee elettriche, ecc.), rischi legati all'uso delle diverse forme di energia (elettrica, idraulica, ecc.).
- Nozioni elementari di fisica: nozioni di base per la valutazione dei carichi movimentati, condizioni di equilibrio di un corpo. Stabilità (concetto del baricentro del carico e della leva di primo grado). Linee di ribaltamento. Stabilità statica e dinamica e influenza dovuta alla mobilità del

carrello e dell'ambiente di lavoro (forze centrifughe e d'inerzia). Portata del carrello elevatore.

- Tecnologia dei carrelli semoventi: terminologia, caratteristiche generali e principali componenti. Meccanismi, loro caratteristiche, loro funzione e principi di funzionamento.
- Componenti principali: forche e/o organi di presa (attrezzature supplementari, ecc.). Montanti di sollevamento (simplex – duplex – triplex – quadruplex ecc., ad alzata libera e non). Posto di guida con descrizione del sedile, degli organi di comando (leve, pedali, piantone sterzo e volante, freno di stazionamento, interruttore generale a chiave, interruttore d'emergenza), dei dispositivi di segnalazione (clacson, beep di retromarcia, segnalatori luminosi, fari di lavoro, ecc.) e controllo (strumenti e spie di funzionamento). Freni (freno di stazionamento e di servizio). Ruote e tipologie di gommature: differenze per i vari tipi di utilizzo, ruote sterzanti e motrici. Fonti di energia (batterie di accumulatori o motori endotermici).
Contrappeso.
- Sistemi di ricarica batterie: raddrizzatori e sicurezze circa le modalità di utilizzo anche in relazione all'ambiente.
- Dispositivi di comando e di sicurezza: identificazione dei dispositivi di comando e loro funzionamento, identificazione dei dispositivi di sicurezza e loro funzione. Sistemi di protezione attiva e passiva.
- Le condizioni di equilibrio: fattori ed elementi che influenzano la stabilità. Portate (nominale/effettiva). Illustrazione e lettura delle targhette, tabelle o diagrammi di portata nominale ed effettiva. Influenza delle condizioni di utilizzo sulle caratteristiche nominali di portata. Gli ausili alla conduzione (indicatori di carico e altri indicatori, ecc.).
- Controlli e manutenzioni: verifiche giornaliere e periodiche (stato generale e prove, montanti, attrezzature, posto di guida, freni, ruote e sterzo, batteria o motore, dispositivi di sicurezza). Illustrazione dell'importanza di un corretto utilizzo dei manuali di uso e manutenzione a corredo del carrello.
- Modalità di utilizzo in sicurezza dei carrelli semoventi: procedure di movimentazione. Segnaletica di sicurezza nei

luoghi di lavoro. Procedure di sicurezza durante la movimentazione e lo stazionamento del mezzo. Viabilità: ostacoli, percorsi pedonali, incroci, strettoie, portoni, varchi, pendenze, ecc.. Lavori in condizioni particolari ovvero all'esterno, su terreni scivolosi e su pendenze e con scarsa visibilità. Nozioni di guida. Norme sulla circolazione, movimentazione dei carichi, stoccaggio, ecc.. Nozioni sui possibili rischi per la salute e la sicurezza collegati alla guida del carrello ed in particolare ai rischi riferibili:

- a) all'ambiente di lavoro;
- b) al rapporto uomo/macchina;
- c) allo stato di salute del guidatore.
- Nozioni sulle modalità tecniche, organizzative e comportamentali e di protezione personale idonee a prevenire i rischi.

Modulo 3 – pratico

- Illustrazione, seguendo le istruzioni di uso del carrello, dei vari componenti e delle sicurezze.
- Manutenzione e verifiche giornaliere e periodiche di legge e secondo quanto indicato nelle istruzioni di uso del carrello.
- Guida del carrello su percorso di prova per evidenziare le corrette manovre a vuoto e a carico (corretta posizione sul carrello, presa del carico, trasporto nelle varie situazioni, sosta del carrello, ecc.).

Prerequisiti

Certificazione e attestati

Quota di partecipazione

Iscrizione **GRATUITA** per lavoratori iscritti alla Cassa Edile di Perugia in regola con i versamenti contributivi

Costo di iscrizione € 150,00 per lavoratori NON iscritti Cassa Edile di Perugia

Modalità di iscrizione

È possibile iscriversi online cliccando sul pulsante "ISCRIVITI" e compilando i campi richiesti. La data d'inizio del corso, gli orari e il calendario delle lezioni, verranno comunicati via mail all'indirizzo utilizzato per effettuare l'iscrizione.

Corsi correlati

16 ORE

Primo soccorso

[VAI AL CORSO](#) →

8 ORE (1 GIORNO)

Antincendio

[VAI AL CORSO](#) →

32 ORE

Rappresentante dei lavoratori per la sicurezza (RLS)

[VAI AL CORSO](#) →

28 ORE

Ponteggi

[VAI AL CORSO](#) →

48 ORE

Datore di lavoro RSPP

[VAI AL CORSO](#) →

8 ORE

Preposto

[VAI AL CORSO](#) →

24 ORE

Formatore per la sicurezza

[VAI AL CORSO](#) →

12 ORE

Segnaletica

[VAI AL CORSO](#) →

6 ORE

DPI III categoria anticaduta

[VAI AL CORSO](#) →

28 ORE

Corso per Responsabile del Servizio di Prevenzione e Protezione (Mod A)

[VAI AL CORSO](#) →

60 ORE

Corso per Responsabile del Servizio di Prevenzione e Protezione (Mod B)

[VAI AL CORSO](#) →

24 ORE

Corso per Responsabile del Servizio di Prevenzione e Protezione (Mod C)

[VAI AL CORSO](#) →

Perforatore

[VAI AL CORSO](#) →

8 ORE

Linee vita e DPI anticaduta

[VAI AL CORSO](#) →

16 ORE

Gru a torre

[VAI AL CORSO](#) →

16 ORE

Gru per autocarro

[VAI AL CORSO](#) →

16 ORE

Autogru

[VAI AL CORSO](#) →

16

Pompa per calcestruzzo

[VAI AL CORSO](#) →

16 ORE

Macchine movimento terra (MMT)

[VAI AL CORSO](#) →

120 ORE

Coordinatore

[VAI AL CORSO](#) →

16 ORE

Trattori

[VAI AL CORSO](#) →

16 ORE

Piattaforme aeree (PLE)

[VAI AL CORSO](#) →